

U-500



Перейти на сайт



**ГВОЗДЕЗАБИВНОЙ
СТАНОК ДЛЯ СБИВКИ
ПОДДОНОВ**



ГВОЗДЕЗАБИВНОЙ СТАНОК PALLETON U-500

Основные особенности

Гвоздезабивной станок U-500 для сбивки поддонов использует конструкцию с гидравлической балкой для забивания поддонов различного типа и размеров. Станок стандартно оснащён 26 молотками (опционально до 30 молотков). Он работает с рассыпными гвоздями и благодаря гидравлическому приводу способен забивать гвозди в самую твердую древесину. Для укладки заготовок в шаблон необходимо два оператора. Это подходящее решение для предприятий, где необходимо высококачественная и быстрая сбивка поддонов с высокой производительностью и точностью рисунка гвоздей.

Как это работает?

Операторы закладывают заготовки в шаблоны. Нажатием кнопки «старт» шаблоны одновременно подаются на сбивку. Гвозди разных размеров по трубкам-питателям подаются сверху по одному в гвоздезабивные головки. Сбивка поддона и ножек производится одновременно. Гвоздезабивные головки закреплены и позволяют сохранять неизменным рисунок гвоздей. После завершения сбивки, готовый поддон продвигается на другую сторону и зацепами снимается с шаблона. Возможен загиб гвоздей с обратной стороны об отбойную пластину в шаблоне при использовании гвоздей со скошенным острием.

| | |
|--------------------------|---|
| Количество операторов | 1-2 чел |
| Длина | 3605 мм |
| Ширина | 2455 мм (без лестницы) |
| Высота | 3580 мм |
| Мощность | 15,75 кВт |
| Электропитание | 3x380В+N |
| Сжатый воздух | 7 бар, 300 л/мин |
| Окружающая температура | 0...+70 °С |
| Производительность | 15-20 сек/цикл (около 500 шт/смену 8 ч) |
| Гвоздезабивная система | Гидравлическая балка 3 корзины 30 каналов |
| Стандартная комплектация | Шаблон для ножек Шаблон для поддона 26 молотков |



Как собрать линию?

U-500 можно оснастить дополнительными станками, чтобы построить производственную линию.

1. Станок для обрезки углов и выжигания клея SM-1500
2. Транспортёр переворачивателя T-1003 (3 м)
3. Переворачиватель R-1500
4. Штабелятор S-1500
5. Транспортёр T-1406 (6 м)

Возможность изменять конструкцию и размер поддонов доступна с помощью приобретения дополнительного шаблона. Смена шаблонов занимает 2 мин

Также, возможно добавление в линию станка для сбивки настила D-1500 (на схеме не указан).